

## ОТЗЫВ

### о работе клапанов запорно-регулирующих пульповых типа КЗРП

В период 2017 – 2018 гг. на Надеждинский металлургический завод им. Б. И. Колесникова ЗФ ПАО «ГМК «Норильский Никель» была осуществлена поставка типоразмерного ряда клапанов запорно-регулирующих пульповых типа КЗРП разработки и производства АО «НИИ ЛМ» г. Воронеж.

Поставка оборудования прошла успешно, в согласованные Сторонами сроки.

Разработка клапанов была осуществлена в соответствии с требованиями Технического Задания ЗФ ПАО «ГМК «Норильский Никель» в рамках программы импортозамещения.

Ряд клапанов КЗРП включает 13 типоразмеров в зависимости от номинального диаметра: DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400 с ручными и пневматическими приводами.

Клапаны типа КЗРП были установлены в технологических линиях цеха ЦОиСК Надеждинского металлургического завода им. Б. И. Колесникова (НМЗ) взамен клапанов ф. «LAROX» (Финляндия).

Перекачиваемая среда: абразивная пульпа.

Основные параметры перекачиваемой среды:

- содержание твердых частиц 15 – 25%;
- плотность рабочей среды не более 1300 кг/м<sup>3</sup>;
- соотношение твердой фазы к жидкой, (Т:Ж) 1:4,6;
- температура рабочей среды от -2°С до +60°С.

При разработке клапана были учтены пожелания и рекомендации специалистов НМЗ по эксплуатации данного оборудования.

В процессе эксплуатации клапанов были отмечены следующие преимущества:

- высокая ремонтпригодность;
- необходимая герметичность в закрытом положении;
- использование современного типа пневмопривода, обеспечивающего необходимую точность регулирования;
- повышенная защита клапанов от коррозионного износа и агрессивного воздействия внешней среды.

За истекший период эксплуатации клапанов отказов и замечаний по их работе зафиксировано не было.

По своим эксплуатационным и ресурсным показателям клапаны типа КЗРП не уступают аналогичным клапанам ф. «LAROX».

Клапаны запорно-регулирующие пульповые типа КЗРП производства «АО НИИ ЛМ» ввиду их высокого качества и надежности могут быть рекомендованы к широкому применению на других производствах.

И.о. главного механика НМЗ

А.В. Зинковский

Зам. главного механика НМЗ

А.К. Божко

Начальник ЦОиСК

А.В. Егоров

Зам. начальника по ремонту  
оборудования ЦОиСК

Р.В. Покотило

Главный конструктор АО «НИИ ЛМ»

С.В. Печкуров